

# Elenco Prove

## *Tests List*

### **Centro Ricerche e Prove Tessili**

Via Maglio di Sopra, 3

36073 – Cornedo Vicentino

Vicenza (Italia)

**telefono:** +39 (0)445 446393

**fax:** +39(0)445 459042

**e-mail:** [info@labritex.com](mailto:info@labritex.com)

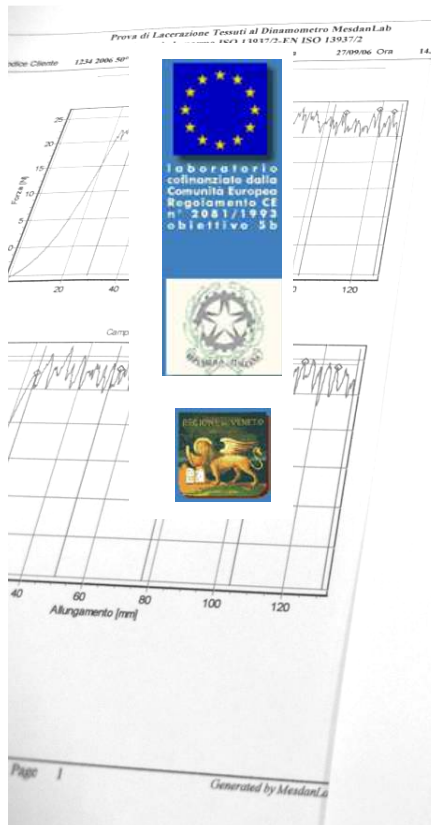
---

**Aggiornamento: marzo 2010**



LAB n° 0315  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Il laboratorio è accreditato dal ACCREDIA con n. 315 secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accREDITAMENTO è regolamentato da apposita convenzione ed è il riconoscimento formale della competenza tecnica del laboratorio ad effettuare specifiche prove. Non implica peraltro l'approvazione da parte del ACCREDIA del campione o dei risultati di prova o di qualunque opinione o interpretazione che ne possa derivare. L'elenco aggiornato delle prove accreditate è consultabile sul sito [www.accreia.it](http://www.accreia.it)



Prova di Trazione Tessuti al Dinamometro MesdanLab  
Secondo la norma ISO 13934/2 - EN ISO 13934/2

Codice Cliente	1269 2006	Codice Prova	GRAB	Data	12/07/06	Ora	16.55.03
Descrizione Campione							
Partita							
Materiali							
Esaminatore							
Lunghezza Provino	100	[mm]		Cella di carico ID/FS	[kg]	6	1000
Velocità Morsetto	50	[mm/min]		Pretensione		0	[N]
Macchina di Prova							

Osservazioni Metodo: Provino asciutto /



## INDICE DELLE PROVE

<b>1. INDICE DELLE PROVE – Tests Summary</b>	<b>3</b>
<b>2. PROVE FISICHE - Physical Tests</b>	<b>4</b>
2.1 Fibre (Fibers)	4
2.2 Filati (Yarns)	4
2.3 Tessuti ortogonali e a maglia (Woven and Knitted fabrics)	5
<b>3. SOLIDITA' DEL COLORE E PROVE COLORIMETRICHE - Colour fastness and colourimetric tests</b>	<b>8</b>
3.1 Solidità del colore (Colour fastness)	8
3.2 Prove colorimetriche (Colourimetric tests)	9
<b>4. PROVE CHIMICHE - (Chemical tests)</b>	<b>10</b>
4.1 Identificazione e Composizione (Quali-quantitative fiber content)	10
4.2 Verifica dei requisiti Eco-Tossicologici (Eco-toxicological tests)	10
4.3 Altre Prove (Other tests)	11
4.4 Prove su ausiliari e coloranti (Auxiliaries and dyes)	12
<b>5. PROVE SPECIFICHE - Specific tests</b>	<b>13</b>
5.1 Verifica dell'etichettatura (Control of labelling codes)	13
5.2 Pelle e cuoio (Leather)	13
5.3 Materiali per arredamento (Upholstery fabrics)	14
5.4 Tessuti non tessuti (Woven non-woven fabrics)	14
5.5 Tessuti rivestiti con materiali polimerici (Rubber or plastic-coated fabrics)	15
5.6 Imbottiture per abbigliamento - ovatte - piume (Clothing Paddings - waddings - feathers)	16
5.7 Accessori per abbigliamento (Clothing Devices)	16
5.8 Materie plastiche (Plastics)	18
5.9 Interni per auto (Internal materials for vehicles)	18
5.10 Dispositivi sanitari (Sanitary devices)	18
5.11 Giocattoli (Toys)	19
<b>6. PROVE DI REAZIONE AL FUOCO - Reaction to fire</b>	<b>19</b>
<b>7. TRATTAMENTI PRELIMINARI ALLE PROVE - Preliminary Treatments</b>	<b>20</b>

Le prove non presenti nel listino o eseguite con metodiche non indicate possono essere concordate con il cliente in base alle specifiche esigenze

\*\*\* PROVA ACCREDITATA ACCREDIA

## 2. PROVE FISICHE - *Physical Tests*

### 2.1 Fibre (Fibers)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PT111	<b>Esame fotografico del materiale tessile</b> - <i>Photographic evaluation</i>	M.I. 69-00
PT108	<b>Esame al microscopio del materiale tessile</b> - <i>Evaluation of the textile with optic microscope</i>	M.I. 10-00
PFB19	<b>Diametro delle fibre di lana con il metodo del microscopio a proiezione</b> - <i>Diameter of the woollen fibres with the projecting microscope</i> <i>Materiale necessario: 2 hg di fibra</i>	UNI 5423/64***
PFB22	<b>Lunghezza media delle fibre (All Meter)</b> - <i>Medium fibers length (All Meter)</i> <i>Materiale necessario: 2 hg di fibra</i>	IWTO 5-66
PFB33	<b>Forza di rottura e dell'allungamento a rottura di fibre singole</b> - <i>Breaking force and elongation at break of individual fibres</i> <i>Materiale necessario: 2 hg di fibra</i>	UNI EN ISO 5079/98
PFL46	<b>Denaratura di una fibra sintetica</b> - <i>Linear density of synthetic fibers</i> <i>Materiale necessario: 2 hg di fibra</i>	M.I. 05-00
PFB34	<b>Frequenza di crettatura nelle fibre man-made</b> - <i>Crimp Frequency of Manufactured Staple Fibers</i> <i>Materiale necessario: 3 hg di fibra</i>	ASTM D 3937/01

### 2.2 Filati (Yarns)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PT111	<b>Esame fotografico del materiale tessile</b> - <i>Photographic evaluation</i>	M.I. 69-00
PT108	<b>Esame al microscopio del materiale tessile</b> - <i>Evaluation of the textile with optic microscope</i>	M.I. 10-00
PFL34	<b>Irregolarità dei materiali tessili mediante strumentazione a sistema capacitivo (Regolarità Uster)</b> - <i>Unevenness of textile strands using capacitance testing equipment 1 (Uster Tester)</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	ASTM D 1425/96
PFL35	<b>Forza di rottura e allungamento di rottura di fili singoli</b> - <i>Breaking force and elongation at break of single yarn</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI EN ISO 2062/10***
PFL38	<b>Massa lineare (massa per unità di lunghezza) con il metodo della matassina (Titolo)</b> - <i>Linear density</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI EN ISO 2060/97
PFL44	<b>Fibre continue-determinazione del numero di filamenti/bave</b> - <i>Number of filaments of continuous fibers</i> <i>Materiale necessario: 1 matassina di 100 m</i>	M.I. 04-00
PFL49	<b>Massa commerciale dei tessuti in mista (condizionatura)</b> - <i>Commercial mass of textiles blends</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI 1335/83 UNI 9213
PFL33	<b>Coefficiente d'attrito</b> - <i>Coefficient of friction</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	ASTM D 3108/01 Metodo Attrifil
PFL42	<b>Torsione nei filati singoli da fibre discontinue attraverso il procedimento di detorsione - ritorzione</b> - <i>Torsion of single yarns</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI 9069/88
PFL43	<b>Torsione dei fili - metodo diretto</b> - <i>Torsion of yarns - direct method</i> <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI EN ISO 2061/98

PFL51	<b>Verifica dei requisiti di fili cucirini composti unicamente o parzialmente da fibre sintetiche</b> - Sewing threads made wholly or partly from synthetic fibres <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI EN 12590/02
PFL52	<b>Variazione in lunghezza di fili cucirini dopo immersione in acqua bollente</b> - Linear change of sewing threads after immersion in boiling water <i>Materiale necessario: 1 rocca</i>	UNI EN 12590/02- B

## 2.3 Tessuti ortogonali e a maglia (Woven and Knitted fabrics)

<b>COD.</b>	<b>DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>
PT111	<b>Esame fotografico del materiale tessile</b> - Photographic evaluation	M.I. 69-00
PT108	<b>Esame al microscopio del materiale tessile</b> - Evaluation of the textile with optic microscope	M.I. 10-00
PT55	<b>Spessore dei tessuti e dei prodotti tessili</b> - Thickness of textiles and textiles products <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	Metodo Siro-Fast
PT60	<b>Massa areica e massa per unità di lunghezza</b> - Surface and linear density <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI 5114/82 ASTM D 3776 UNI EN 12127/99
PT56	<b>Altezza del tessuto</b> - Width <i>Materiale necessario: 2 m tutta altezza</i>	UNI EN 1773/98
PT59	<b>Armatura</b> - Weave <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	UNI 8099/80
PT103	<b>Determinazione dell'intreccio nei tessuti a maglia</b> - Weave of a knitted fabric <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	M.I. 68-00
PT58	<b>Numero di fili per unità di lunghezza (Riduzione)</b> - Number of threads per unit length <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	UNI EN 1049-2/96
PT119	<b>Numero delle file e dei ranghi per unità di lunghezza</b> - Number of threads per unit length of knitted fabric <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	M.I. 32-00
PT115	<b>Massa per unità di lunghezza (titolo) di un filo estratto da un tessuto</b> - Linear density of yarn removed fabric <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI 9275/88
PT100	<b>Fattore di copertura di tessuti a maglia</b> - Cover factor of knitted fabric <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	IWS TM 169/00
PT107	<b>Lunghezza del filo assorbito nei tessuti a maglia in trama (LFA)</b> - Length of picked-up yarn in weft knitted fabric <i>Materiale necessario: 50 cm tutta altezza</i>	UNI 8679/84
PT114	<b>Imborso di un filo in un tessuto</b> - Crimp of yarn in fabric <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI 9276/98
PT331	<b>Inclinazione/stortura</b> - Bow and Skewness in Woven and Knitted Fabrics <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	ASTM D 3882/99 BS 2819/90 M.I. 13-00
PT328	<b>Spiralità dopo lavaggio</b> - Spirality after laundering <i>Materiale necessario: 1 manichetta di 1 m</i>	M.I. 74-00 ISO 16322/05
PT61	<b>Resistenza allo scorrimento dei fili in corrispondenza della cucitura nei tessuti ortogonali</b> - Slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 13936-1/04*** UNI EN ISO 13936-2/04 ASTM D 434/95 IWS TM 117/00
PT91	<b>Forza massima di rottura delle cuciture con il metodo della striscia</b> Maximum force to seam rupture using the strip method <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 13935-1/01
PT92	<b>Forza massima di rottura delle cuciture con il metodo Grab</b> - Maximum force to seam rupture using the Grab method <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 13935-2/01

PT62	<b>Forza di lacerazione - Tearing strenght</b> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 13937-1/02 UNI EN ISO 13937-2/02 UNI EN ISO 13937-3/02 UNI EN ISO 13937-4/02 ASTM D 1424/96 ASTM D-2261/96 IWS TM 172/80
PT63	<b>Forza massima e allungamento alla forza massima con il metodo della striscia</b> <i>- Maximum force and elongation at maximum force using the strip method</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 13934-1/00***
PT64	<b>Forza massima con il metodo Grab</b> - <i>Maximum force using the grab method</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 13934-2/00***
PT105	<b>Resistenza allo scoppio</b> - <i>Hydraulic method for determination of bursting strength and bursting distension</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	IWS TM 29/00
PT112	<b>Resistenza alla perforazione con il metodo della sfera</b> - <i>Perforation resistance by ball method</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI 5421/83
PT87a	<b>Proprietà stretch dei tessuti da filati elastici</b> - <i>Stretch properties of fabrics woven from stretch yarns</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	IWS TM 179/01 p.A ASTM D 3107-07 UNI EN 14704-1/05 BS 4952/92 M.I. 91-00 DIN 53835
PT87b		Marks & Spencer P14
PT88	<b>Proprietà stretch dei tessuti a maglia</b> - <i>Stretch properties of knitted fabrics</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	ASTM D 2594-99a
PT113	<b>Verifica dei requisiti di tessuti elastici a maglia per COSTUMI DA BAGNO</b> - <i>Elastic knitted fabrics for swim wear</i> <i>Materiale necessario: 2.5 m tutta altezza</i>	UNI 11054/03
PT66	<b>Variazioni dimensionali del tessuto al vaporizzo (pressa Hoffmann)</b> <i>Dimensional change in a woven fabric during steaming</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	IWS TM 290/00 DIN 53894/79
PT69	<b>Variazioni dimensionali del tessuto alla bagnatura a freddo</b> - <i>Dimensional changes of fabrics Cold-water immersion procedure</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI 9294-5/88
PT68	<b>Variazioni dimensionali nel lavaggio ed asciugamento</b> - <i>Dimensional change in washing and drying</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 5077/08*** UNI EN ISO 3759/08*** UNI EN ISO 6330/09 *** IWS TM 31/02
PT70	<b>Variazioni dimensionali al lavaggio a secco</b> - <i>Dimesional changes of fabrics- dry cleaning procedure</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 3175-1/01
PT71	<b>Variazioni dimensionali al lavaggio a secco commerciale</b> - <i>Dimesional changes of fabrics- commercial dry cleaning procedure</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	M.I. 06-00
PT72	<b>Variazioni dimensionali e cambio d'aspetto dopo stiratura con ferro</b> - <i>Dimesional changes and change of aspect of the fabrics after ironing</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	M.I. 07-00
PT95	<b>Variazioni dimensionali dopo asciugatura in tumbler</b> - <i>Dimesional changes after tumble drying</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	M.I. 76-00
PT121	<b>Prove di lavaggio di prodotti tessili di lana</b> - <i>Washing of wool textile products</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	IWS TM 31/02
	<b>Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e pilling (Box Tester) - Fabric Pilling (Box tester)</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN ISO 12945-1/02 IWS TM 152/00
PT73		Fino a 7.200 giri / until 7.200 cycles
PT74		Fino a 14.400 giri / until 14.400 cycles
PT75		Fino a 30.000 giri / until 30.00 cycles
PT76		Oltre 30.000 giri / more than 30.000 cycles
PT79a	<b>Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e pilling (metodo Martindale)</b> <i>- Propensity to surface fuzzing and to pilling (Martindale method)</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	IWS TM 196/00 ASTM D 4970-07***
PT79b		UNI EN ISO 12945-2/02

PT80	<b>Resistenza all'abrasione (metodo Martindale) - Abrasion resistance of fabrics by the Martindale method</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN ISO 12947-2/00 UNI EN ISO 12947-3/00 UNI EN ISO 12947-4/00 IWS TM 112/03 ASTM D 4966-98(07)**
PT80		Fino a 20.000 cicli / until 20.000 cycles
PT81		Fino a 50.000 cicli / until 50.000 cycles
PT86		Fino a 100.000 cicli / until 100.000 cycles
PT135		Fino a 200.000 cicli / until 200.000 cycles
PT136		Fino a 300.000 cicli / until 300.000 cycles
PT96	<b>Resistenza all'abrasione con velcro o carta abrasiva (metodo Martindale) - Abrasion resistance of fabrics with velcum or abrasive paper (Martindale method)</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN 530/96
PT118	<b>Determinazione dell'adesione del rivestimento (forza di delaminazione) - Coating adhesion</b> <i>Materiale necessario: 0,5 m in tutta altezza</i>	UNI EN ISO 2411/01
PT77	<b>Resistenza allo snagging - Snagging resistance</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	ICI Test Method 444
PT89	<b>Confezionabilità (aspetto, mano e prestazioni) di un tessuto - Appearance, handle and performance properties of fabrics</b> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	Metodo Siro - Fast
PT125	<b>Recupero della piega di una provetta piegata orizzontalmente, mediante misura dell'angolo di ripresa - Recovery from creasing of a horizontally folded specimen by measuring the angle of recovery</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN 22313/93
PT57	<b>Resistenza alla bagnatura superficiale. Metodo dello spruzzo (spray test) - Resistance to surface wetting (spray test) of fabrics</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN 24920/93
PT83	<b>Permeabilità all'aria - Permeability of fabrics to air</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN ISO 9237/97 ASTM D 737/96
PT84	<b>Resistenza alla penetrazione d'acqua (prova sotto pressione idrostatica) - Resistance to water penetration (hydrostatic pressure test)</b> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN 20811/93
PT110	<b>Assorbimento di liquidi per immersione totale - Total immersion ambienting test</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI 5422/64
PT54	<b>Idrorepellenza - Water repellency</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	AATCC TM 193/05 IWS TM 258/03
PT90	<b>Oleorepellenza - Resistenza alle macchie - Oil repellency</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN ISO 14419/01 UNI 5956/67 IWS TM 258/03
PT101a	<b>Velocità di trasmissione del vapor d'acqua - Water vapour transmission rate</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI 4818-26/92
PT101b		ASTM E 96/66 metodo D
PT102	<b>Coibenza termica - Thermal insulation in still atmosphere</b> <i>Materiale necessario: 1 m x 1 m</i>	UNI 5957/67
PT126	<b>Prova di cucibilità - Sewing test</b> <i>Materiale necessario: 50 cm tutta altezza</i>	M.I. 72-00
PT127	<b>Valutazione generale del comportamento del tessuto al lavaggio in acqua (fino a 3 cicli) - Washing test</b> <i>Materiale necessario: 1 m x 1 m</i>	M.I. 60-00 (cicli secondo UNI EN ISO 6330)
PT127a		ogni altro ciclo - every other cycle
PT134	<b>Valutazione generale del comportamento del tessuto al lavaggio a secco (fino a 3 cicli) - Dry cleaning test</b> <i>Materiale necessario: 1 m x 1 m</i>	M.I. 08-00
PT134a		ogni altro ciclo - every other cycle
PT128	<b>Valutazione generale del comportamento del tessuto all'asciugatura in tumbler - Evaluation after tumble drying</b> <i>Materiale necessario: 50 cm tutta altezza</i>	M.I. 73-00
PT132	<b>Valutazione generale del comportamento del tessuto alla stiratura Ironing test</b> <i>Materiale necessario: --</i>	M.I. 07-00
PT129	<b>Osservazione con lampada di Wood - Observation under Wood's lamp</b> <i>Materiale necessario: --</i>	M.I. 70-00

### 3. SOLIDITA' DEL COLORE E PROVE COLORIMETRICHE - Colour fastness and colorimetric tests

#### 3.1 Solidità del colore (Colour fastness)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PSC138	<b>Solidità all'acqua</b> - Colour fastness to water <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E01/98***
PSC139	<b>Solidità all'acqua calda</b> - Colour fastness to hot water <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E08/98***
PSC140	<b>Solidità alla goccia d'acqua</b> - Colour fastness to spotting: Water <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E07/99***
PSC141	<b>Solidità alla luce artificiale - lampada ad arco allo xeno</b> (fino il grado 5) - Colour fastness to artificial light (up to grade 5) <i>Materiale necessario: 10 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 B02/04***
PSC142	<b>Solidità alla luce artificiale - lampada ad arco allo xeno</b> (oltre il grado 5) - Colour fastness to artificial light (over grade 5) <i>Materiale necessario: 10 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 B02/04***
PSC143	<b>Solidità alla luce umida (lampada ad arco allo xeno)</b> - Colour fastness to wet light <i>Materiale necessario: 10 cm x 20 cm</i>	M.I. 14-00
PSC144	<b>Solidità alla luce combinata con sudore (lampada ad arco allo xeno)</b> Colour fastness to light combined with sweat <i>Materiale necessario: 10 cm x 20 cm</i>	M.I. 15-00
PSC175	<b>Solidità del colore alle intemperie artificiali - Prova con lampada ad arco allo xeno</b> - Colour fastness to artificial weathering: Xenon arc fading lamp test <i>Materiale necessario: 10 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 B04/00***
PSC179	<b>Solidità del colore e invecchiamento alla luce artificiale ad alta temperatura</b> - Colour fastness to artificial light at high temperature <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 B06/04
PSC145	<b>Solidità al sudore</b> - Colour fastness to perspiration <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E04/09***
PSC171a	<b>Solidità al lavaggio domestico e commerciale</b> - Colour fastness to domestic and commercial laundering <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 C06 /99
PSC171b		
PSC146 a	<b>Solidità al lavaggio con sapone o con sapone e soda</b> - Colour fastness to washing with soap or soap and soda <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 C10/08***
PSC146 b		
PSC151	<b>Solidità allo sfregamento</b> - Colour fastness to rubbing <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 X12/03***
PSC152	<b>Solidità allo sfregamento: solventi organici</b> - Colour fastness to rubbing: organic solvents <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 D02/98***
PSC153	<b>Solidità ai solventi organici</b> - Colour fastness to organic solvents <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 X05/99***
PSC154	<b>Solidità agli acidi</b> - Colour fastness to spotting: Acid <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E05/06***
PSC155	<b>Solidità agli alcali</b> - Colour fastness to spotting: Alkali <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E06/06***
PSC156	<b>Solidità al lavaggio a mano</b> - Colour fastness to hand washing <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI 10994/02
PSC157	<b>Solidità alla saliva artificiale</b> - Colour fastness to artificial saliva <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	M.I. 37-00 DIN 53160-1
PSC178	<b>Solidità all'urina artificiale</b> - Colour fastness to artificial urine <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	M.I. 83-00
PSC160	<b>Solidità alla stiratura a caldo</b> - Colour fastness to ironing <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 X11/98

PSC165	<b>Solidità al vapore a pressione atmosferica</b> - Colour fastness to steaming <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E11/98
PSC180	<b>Solidità al calore secco (esclusa la stiratura)</b> - Colour fastness to dry heat (excluding pressing) <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 P01/97
PSC166	<b>Solidità alla sublimazione (Termotest)</b> - Colour fastness to sublimation <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	M.I. 16-00
PSC167	<b>Solidità alla sbianca: ipoclorito</b> - Colour fastness to bleaching: hypochlorite <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN 20105 N01/97
PSC168	<b>Solidità alla sbianca: perossido</b> - Colour fastness to bleaching: peroxide <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 N02/97
PSC169	<b>Solidità all'acqua di mare</b> - Colour fastness to sea water <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E02/98***
PSC170	<b>Solidità all'acqua clorata di piscina</b> - Colour fastness to chlorinated water (swimming-pool water) <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 E03/98***
PSC172	<b>Solidità al lavaggio a secco</b> - Colour fastness to dry cleaning <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 D01/97***
PSC177	<b>Solidità allo shampoo</b> - Colour fastness to shampooing of textile floorcoverings and upholstery fabrics <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	M.I. 17-00 IWS TM 233/04

### 3.2 Prove colorimetriche (Colorimetric tests)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PSC174	<b>Riconoscimento e valutazione del fotocromismo</b> - Evaluation of photochromism <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI EN ISO 105 B05/98
PSC316	<b>Valutazione della migrazione dei coloranti e pigmenti</b> - Evaluation of dyes and pigments migration <i>Materiale necessario: 0,5 m in tutta altezza</i>	UNI EN ISO 105 Z06/01
PTC188	<b>Identificazione della classe tintoriale</b> - Dyestuff classification <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	M.I. 36-00 UNI 997-1004/39
PTC189	<b>Conferma della classe tintoriale</b> - Dyestuff classification <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	M.I. 36-00 UNI 997-1004/39

MISURE COLORIMETRICHE ALLO SPETTROFOTOMETRO Spectrophotometric measurements		
PTC183	<b>Misura del colore di un campione (curva di riflettanza formula CIELab e CMC 2:1)</b> - Colour measurements of a sample (CIELab and CMC 2:1) <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm</i>	UNI 8941-1/87 UNI 8941-2/87 UNI 8941-3/87
PTC187	<b>Valutazione della differenza di colore (fino a 5 confronti)</b> - Evaluation of the colour difference (up to 5 comparisons) <i>Materiale necessario: 30 cm x 20 cm per campione</i>	UNI 8941-3/87 M.I. 25-00
PTC18a	ogni altro confronto aggiuntivo - every other additional comparison	UNI 8941-3/87 M.I. 25-00
PTC184	<b>Controllo centro cimosa</b> - Selvage centre evaluation <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI 8941-3/87 M.I. 25-00

PROVE TINTORIALI Dyeing trials		
PTC 191	<b>Purga</b> - Scouring	-
PTC 192	<b>Scarica e ritintura</b> - Discharge and re-dyeing	-
PTC 193	<b>Tintura</b> - Dyeing	-
PTC 194	<b>Tintura a campione</b> - Dyeing to sample	-

## 4. PROVE CHIMICHE - Chemical tests

### 4.1 Identificazione e Composizione (Quali-quantitative fiber content)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PFB07	<b>Identificazione delle fibre nei tessuti - Fiber content: qualitative</b> Materiale necessario: 50 g	ASTM D 276/00a Dir.97/37/CE del 19.06.97 UNI 694/38 IWS TM 155/96
PFB07a	<b>metodo chimico - chemical method</b>	
PFB07b	<b>metodo al microscopio - optical method</b>	
PFB07c	<b>metodo all'infrarosso ATR - infrared method</b>	
PFB03	<b>Identificazione delle fibre nei tessuti: peli animali nobili -</b> Qualitative content: noble fibers Materiale necessario: 10 g	M.I. 65-00
PFB08	<b>Determinazione quantitativa della composizione fibrosa -</b> Fiber content: quantitative Materiale necessario: 100 g	Direttiva 2008/121/CE D.L.vo 194 del 22.05.99 Dir. 96/73/CE (binarie) Dir. 73/44/CE (ternarie) Legge 883 del 26.11.73 IWS TM 155/96 ASTM D 629-99 M.I. 01-00
PFB08	<b>mischie binarie - 2 fibre blend</b>	
PFB09	<b>mischie ternarie - 3 fibre blend</b>	
PFB10	<b>mischie quaternarie - 4 fibre blend</b>	
PFB20	<b>ogni altra fibra - every other fibre</b>	
PFB14	<b>Valutazione del rapporto lana/cachemire o altro pelo nobile - Evaluation of</b> wool/kashmir o wool/other noble fibre blend Materiale necessario: 10 g	M.I. 65-00 (Microscopia ottica)
PT106	<b>Prova di scioglimento elastomero/resina - Dissolution of elastomeric component</b> Materiale necessario: 20 cm x 30 cm	M.I. 09-00

### 4.2 Verifica dei requisiti Eco-Tossicologici (Eco-toxicological tests)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PE300	<b>Determinazione dell'odore - Odour test</b> Materiale necessario: 30 cm x 20 cm	M.I. 64-00
PE299	<b>Formaldeide libera e idrolizzata (metodo per estrazione acquosa) - Free and</b> hydrolyzed formaldehyde (water extraction method) Materiale necessario: 50 g	UNI EN ISO 14184-1/00
PE298	<b>Formaldeide rilasciata (metodo per assorbimento del vapore) - Released</b> formaldehyde (vapour absorption method) Materiale necessario: 50 g	UNI EN ISO 14184-2/00
PE312	<b>Screening preliminare di verifica presenza ammine aromatiche da azocolouranti</b> (Analisi simultanea di 3 campioni di composizione simile) - Preliminary detection test of aromatic amines (3 united samples of similar composition) Materiale necessario: 50 g	M.I. 39-00 basato su UNI EN 14362/04
PE313	<b>Determinazione delle ammine aromatiche derivate da azocoloranti</b> <b>individuabili senza estrazione - Detection of the use of certain azo dyes accessible</b> without extraction Materiale necessario: 50 g	UNI EN 14362-1/04
PE318	<b>Determinazione delle ammine aromatiche derivate da azocoloranti</b> <b>individuabili con estrazione (metodo per il poliestere) Detection of the use of</b> certain azo dyes accessible with extraction Materiale necessario: 50 g	UNI EN 14362-2/04

PE306	<b>Screening preliminare di verifica presenza coloranti classificati come allergenici/cancerogeni</b> (analisi simultanea di 3 campioni) <i>Preliminary detection test of allergenic/cancerogenic dyes (on 3 simultaneous samples)</i> Materiale necessario: 50 g	M.I. 59-00 DIN 54231
PE303	<b>Determinazione dei coloranti classificati come allergenici/cancerogeni -</b> <i>Detection of allergenic/cancerogenic dyes</i> Materiale necessario: 50 g	M.I. 59-00 DIN 54231
PFB13	<b>pH dell'estratto acquoso - pH of aqueous extract</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN ISO 3071/06*** AATCC 81
PE310	<b>Estrazione preparativa per la determinazione dei metalli pesanti estraibili -</b> <i>Extraction for heavy metals determination</i> Materiale necessario: 50 g	M.I. 63-00 (rif. UNI EN ISO 105 E04)
PE311	<b>Determinazione dei metalli pesanti estraibili in soluzione di sudore -Heavy metals extractable with acid sweat solution</b> Materiale necessario: 50 g	M.I. 63-00 (ICP-OES)
PE322	<b>Sb</b> (Antimonio)	
PE323	<b>As</b> (Arsenico)	
PE324	<b>Pb</b> (Piombo)	
PE325	<b>Cd</b> (Cadmio)	
PE326	<b>Hg</b> (Mercurio)	
PE327	<b>Cu</b> (Rame)	
PE328	<b>Cr</b> (Cromo)	
PE329	<b>Cr (VI)</b> - (Cromo esavalente)	
PE330	<b>Co</b> (Cobalto)	
PE331	<b>Ni</b> (Nichel)	
PE332	<b>Hg</b> (Mercurio)	
PE311		<b>Per tutti i metalli indicati:</b>
PE314	<b>Determinazione quantitativa dei metalli pesanti: Sb, As, Pb, Cd, Hg, Cu, Cr, Cr(VI), Co, Ni, Hg - Quantitative determination of heavy metals</b> Materiale necessario: 50 g	M.I. 26-00 (ICP-OES)
PE333	preparazione del campione (per qualsiasi numero di metalli richiesti) <i>sample preparation (any number of metals required)</i>	
PE314	<b>Fino a 5 metalli ricercati (up to 5 metals)</b>	
PE315	<b>Oltre 5 metalli ricercati (more than 5 metals)</b>	
PE302	<b>Rilascio di Nichel dagli accessori metallici - Detection of nickel release from coated items</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN 1811/00 UNI EN 12472/06
PE304	<b>Determinazione quantitativa dei clorofenoli - Quantitative determination of chlorophenols</b> Materiale necessario: 50 g	UNI 11057/03
PE305	<b>Determinazione quantitativa di carriers cloro-organici - Quantitative determination of chloro organic carriers</b> Materiale necessario: 50 g	EPA 8082/96

### 4.3 Altre Prove (Other tests)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PFB11	<b>Determinazione quantitativa delle sostanza estraibili con solventi organici -</b> <i>Quantitative determination of extractable matter with organic solvents</i> Materiale necessario: 100 g	UNI 9273/88***
PFB12	<b>Estratto in diclorometano o etere per i prodotti di pura lana o in mista -</b> <i>Dichloromethane or ether-soluble matter in pure or mixed wool goods</i> Materiale necessario: 100 g	UNI 8476/83***
PT94	<b>Determinazione qualitativa della natura delle bozzime - Qualitative analysis of sizes</b> Materiale necessario: 300g	M.I. 75-00
PT97	<b>Determinazione del contenuto di appretto nei tessuti di cotone, lino e canapa -</b> <i>Content of size in cotton, flax and hamp fabrics</i> Materiale necessario: --	UNI 5119/66

PFB35	<b>Determinazione del grado di mercerizzo del cotone - Cotton mercerise degree</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 66-00 AATCC 89-03
PFB36	<b>Estrazione qualitativa ed identificazione della natura dell'estratto (tecnica FT-IR)</b> <i>- Detection of the qualitative extract</i> <i>Materiale necessario: --</i>	M.I. 67-00
PT123	<b>Identificazione dei residui di sostanze ossidanti presenti nei tessuti candeggiati -</b> <i>Detection of oxidative matter</i> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	UNI 8276/81
PT332	<b>Determinazione dell'attività antibatterica - Antibacterial activity</b> <i>Materiale necessario:</i> <i>20 cm x 30 cm</i>	UNI EN ISO 20645/05 UNI EN 14119/04
PT333	<b>Determinazione dei residui di ferro - Iron detection test</b> <i>Materiale necessario: --</i>	M.I. 26-00 (ICP-OES)
PT334	<b>Verifica del danneggiamento chimico/microbiologico delle fibre - Detection of chemical/biological damage on fibers</b> <i>Materiale necessario: --</i>	M.I. 79-00 (microscopia ottica)
PFB18	<b>Contenuto di acido della lana - Acid content of wool</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	IWTO 3-66
PFB15	<b>Solubilità alcalina della lana - Wool solubility in alkali</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	ASTM D 1283-85(95) IWTO 4-60
PFB16	<b>Solubilità in urea bisolfito - Wool's solubility in urea bisulphite</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	IWTO 11-65
PFB17	<b>Contenuto di ceneri di un materiale tessile - Ash content of textiles</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	UNI 8047/80
PE319	<b>Percloroetilene residuo - Residual perchloroethylene</b> <i>Materiale necessario: 50 g</i>	EPA 8260 M.I. 38-00
PFB26	<b>Determinazione dell'indice della viscosità limite con soluzione di cuprietilendiammina (CED) - D.P. Fibre Cellulosiche - Limiting viscosity number.</b> <i>Method in cupri-ethylene- diamine (CED) solution</i> <i>Materiale necessario: 50 g</i>	UNI 8282/94
PFB31	<b>Punto di fusione - Melting point</b> <i>Materiale necessario: 10 g</i>	M.I. 03-00
PE301	<b>Determinazione quantitativa degli idrocarburi nelle acque - Hydrocarbons in water</b> <i>Materiale necessario: 2 litri</i>	APAT CNR IRSA 5160-B2
PE316	<b>Determinazione quantitativa delle nebbie d'olio (campionamento escluso) - Mineral oil mist (without sampling)</b> <i>Materiale necessario: --</i>	NIOSH 5026/94
PE317	<b>Emissioni (come Carbonio totale) - Emissions (total Carbon)</b> <i>Materiale necessario: 20 g</i>	EPA 5021A/03
PE320	<b>Residuo di cloro/ipoclorito - Residual chlorine/hypochlorite</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 41-00
PE321	<b>Residuo di permanganato - Residual permanganate</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 40-00
PE335	<b>Residuo di solfuri - Residual sulphides</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 86-00
PE336	<b>Estrazione del materiale tessile in ambiente acquoso - Water extract</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 34-00
PE337	<b>Estrazione del materiale tessile in solvente organico - Organic solvent extract</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 34-00

#### 4.4 Prove su ausiliari e coloranti (Auxiliaries and dyes)

<b>COD.</b>	<b>DESCRIZIONE PROVA</b> <b>TEST DESCRIPTION</b>	<b>METODO DI PROVA</b> <b>TEST METHOD</b>
SQA196	<b>Sostanza attiva per essiccazione a 105°C - Active substance (drying at 105°C)</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 18-00
SQA197	<b>pH - pH</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 19-00
SQA204	<b>Potenziale Redox - Redox potential</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 77-00
SQA205	<b>Contenuto di Formaldeide - Formaldehyde content</b> <i>Materiale necessario: 100 g</i>	M.I. 80-00

AD222	<b>Analisi FT-IR - IR Spectrum</b> <i>Materiale necessario: 10 g</i>	M.I. 21-00
AD223	<b>Analisi FT-IR con tecnica ATR - ATR Spectrum</b> <i>Materiale necessario: 10 g</i>	M.I. 21-00
AD220	<b>Preparazione del campione per l'analisi IR - Sample preparation</b> <i>Materiale necessario: 50 g</i>	M.I. 28-00
AD224	<b>Interpretazione/studio dello spettro IR - Interpretation of IR-spectrum</b>	--

## 5. PROVE SPECIFICHE - Specific tests

### 5.1 Verifica dell'etichettatura (Control of labelling codes)

<b>COD.</b>	<b>DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>
PT335	<b>Prove di verifica dell'etichettatura di manutenzione consigliata - Control of care labelling codes</b>	UNI EN ISO 3758/05
PT336	<b>Determinazione dell'etichettatura di manutenzione consigliata - Specification of care labelling codes</b>	UNI EN ISO 3758/05

### 5.2 Pelle e cuoio (Leather)

<b>COD.</b>	<b>DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>
PPC001	<b>Resistenza alla screpolatura del fiore e dell'indice di screpolatura del fiore - Resistance to grain cracking and grain crack index</b>	UNI EN ISO 3378/05
PPC023	<b>Distensione e resistenza a trazione del fiore di un cuoio (metodo della biglia) - Distension and strenght of grain. Ball burst test</b>	UNI ISO 3379/83
PPC002	<b>Carico di strappo - metodo 1 o 2: strappo singolo o su due bordi - Tear load - Part 1/2: Single edge tear/ Double edge tear</b>	UNI ISO 3377-1/06 UNI ISO 3377-2/06
PPC003	<b>Resistenza a trazione e allungamento percentuale - Strength and percentage extension</b>	UNI ISO 3376/06 IUP 6
PPC004	<b>Resistenza all' uso ripetuto (piegamenti continui) dei cuoi leggeri e loro appretti superficiali - Flex resistance by flexometer method</b>	UNI EN ISO 5402/04 IUP 20
PPC004a		A secco fino a 50.000 cicli / dry up to 50.000 cycles
PPC004b		A secco fino a 100.000 cicli / dry up to 100.000 cycles
PPC004c		A umido fino a 50.000 cicli / wet up to 50.000 cycles
PPC004d		A tenuta - At break
PPC020	<b>Spessore - Thickness</b>	UNI EN ISO 2589/06
PPC025	<b>Spessore della rifinitura - Surface coating thickness</b>	UNI EN ISO 17186/05
PPC005	<b>Adesione delle rifiniture - Adhesion of finish</b>	UNI EN ISO 11644/05 IUF470
PPC006	<b>Resistenza alla cucitura - Stitching resistance</b>	UNI 10606/97
PPC008	<b>Tomai, fodera e sottopiedi: resistenza all'abrasione - Uppers, lining and insocks - Abrasion resistance</b>	UNI EN 13520/06
PPC109	<b>Resistenza all'acqua del cuoio leggero - Water resistance of flexible leather</b>	UNI EN ISO 5403/06 IUP 10
PPC010	<b>Permeabilità al vapore acqueo - Water vapour permeability</b>	UNI EN ISO 14268/06
PPC026	<b>Stabilità dimensionale - Dimensional stability</b>	UNI 8481/84
PPC022	<b>Durezza per penetrazione di un durometro (durezza Shore) - Shore hardness</b>	UNI EN ISO 868/99
PPC023	<b>Resistenza all' Abrasione – Abrasion resistance</b>	UNI EN 344
PPC101	<b>Pentaclorofenolo - Pentachlorophenol content</b>	UNI EN ISO 17070/07 IUC 25
PPC102	<b>Formaldeide - Formaldehyde content</b>	UNI CEN ISO/TS 17226/05
PPC103	<b>Cromo esavalente - Chromium VI content</b>	ISO 17075

PPC108	<b>Ossido di cromo</b> - <i>Chromium oxide content</i>	IUC 8 UNI EN ISO 5398-4/08
PPC104	<b>Determinazione del pH</b> - <i>Determination of pH</i>	UNI EN ISO 4045/00
PE312	<b>Screening preliminare di verifica presenza ammine aromatiche da azocoloranti</b> (analisi simultanea di 3 campioni) - <i>Preliminary detection test of aromatic amines (3 united samples)</i>	M.I. 39-00 basato su UNI CEN ISO/TS 17234/05
PPC105	<b>Particolari coloranti azoici nel cuoio tinto</b> - <i>Determination of certain azo colourants in dyed leathers</i>	UNI CEN ISO/TS 17234/05
PPC106	<b>Sostanze organiche e inorganiche solubili in acqua</b> - <i>Water soluble content</i>	UNI EN 12748
PPC110	<b>Ceneri totali e ceneri insolubili in acqua previa solfatazione nel cuoio</b> - <i>Sulphated total ashes and sulphated water- insoluble ashes</i>	UNI 10628/97
PPC107	<b>Umidità e sostanze volatili</b> - <i>Humidity and volatile matter</i>	I.U.C. 5
PPC111	<b>Caratteristiche di appannamento (fogging)</b> - <i>Fogging characteristics</i>	UNI EN 14288/05 DIN 75201
PSCC001	<b>Solidità del colore allo strofinio (a tenuta)</b> - <i>Colour fastness to cycles of to-and-fro rubbing at break</i>	UNI EN ISO 11640/00
PSCC001a		A secco / dry
PSCC001b		A umido / wet
PSCC002	<b>Solidità del colore alla perspirazione</b> - <i>Colour fastness to perspiration</i>	UNI EN ISO 11641/06
PSCC003	<b>Solidità del colore alla goccia d'acqua</b> - <i>Colour fastness to spotting: water</i>	UNI EN ISO 15700/00

## 5.3 Materiali per arredamento (Upholstery fabrics)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PT200	<b>Verifica requisiti tessuti per arredamento</b> - <i>Specification of Upholstery fabrics</i> <i>Materiale necessario: 2.5 m tutta altezza</i>	UNI EN 14465/05
PT201	<b>Verifica requisiti dei tessuti ortogonali per tendaggi per arredamento interno</b> - <i>Requirements of Curtains woven fabrics for indoor upholstery</i> <i>Materiale necessario: 3 m tutta altezza</i>	UNI 11110/04
PT202	<b>Verifica dei requisiti dei materiali da rivestimento di non tessuto a base di microfibre</b> - <i>Requirements of microfiber nonwoven fabrics for covering</i> <i>Materiale necessario: 2.5 m tutta altezza</i>	UNI 10714/99

## 5.4 Tessuti non tessuti (Woven non-woven fabrics)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PT210	<b>Tessuti non tessuti: massa areica e massa per unità di lunghezza</b> - <i>Woven and non-woven fabrics: surface density and linear density</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI 5114:1982
PT211	<b>Tessuti non tessuti: prova di tenuta all'acqua a pressione idrostatica costante</b> - <i>Woven and non-woven fabrics: resistance to water penetration. Constant pressure test</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI 5123/87
PT212	<b>Resistenza alla penetrazione d'acqua (prova sotto pressione idrostatica)</b> - <i>Resistance to water penetration. Hydrostatic pressure test</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI EN 20811/93
PT213	<b>Tessuti non tessuti: rigidità statica (metodo della striscia sporgente)</b> <i>Flexural rigidity (bending length test)</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI 10138/92
PT214	<b>Non tessuti: spessore</b> - <i>Non wovens: thickness</i> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	M.I. 30-00
PT215	<b>Non tessuti: massa areica</b> - <i>Non wovens: mass per unit area</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN 29073-1/93
PT216	<b>Non tessuti: permeabilità all'aria</b> - <i>Non wovens: permeability to air</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI 8279-3/83
PT217	<b>Non tessuti: prove di trazione (metodo Grab)</b> - <i>Non wovens: tensile strength (Grab test)</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI 8279-4/84

PT218	<b>Non tessuti: resistenza alla perforazione con il metodo della sfera</b> <i>Non wovens: perforation resistance by ball method</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI 8279-11/85
PT219	<b>Non tessuti: variazione dimensionale a caldo</b> - <i>Non wovens: dimensional change by heat</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI 8279-12/85
PT220	<b>Non tessuti: tempo di assorbimento di acqua (metodo della goccia)</b> <i>Non wovens: water absorption time (drop method)</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI 8279-16/87
PT221	<b>Non tessuti: assorbimento</b> - <i>Non wovens: Absorption</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN ISO 9073-6/04
PT227	<b>Non tessuti: resistenza a trazione e allungamento</b> - <i>Non wovens: tensile strenght and elongation</i> <i>Materiale necessario: 1 m tutta altezza</i>	UNI EN 29073-3/93 UNI EN ISO 13934-1/00
PT228	<b>Non tessuti: resistenza alla lacerazione</b> - <i>Non wovens: tear resistance</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 9073-4/99
PT229	<b>Non tessuti: lunghezza di curvatura</b> - <i>Non wovens: bending length</i> <i>Materiale necessario: 0.5 m tutta altezza</i>	UNI EN ISO 9073-7/00
PT230	<b>Geotessili e affini: resistenza all'ossidazione</b> - <i>Geotextiles and geotextile-related products: resistance to oxidation</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN ISO 13438/00
PT231	<b>Geotessili e affini: resistenza agli agenti atmosferici</b> - <i>Geotextiles and geotextile-related products: resistance to artificial atmospheric agents</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI ENV 12224/98
PT232	<b>Geotessili e affini: prova generali per valutazioni successive a prove di durabilità</b> - <i>Geotextiles and geotextile-related products: General tests for evaluation following durability</i> <i>Materiale necessario: --</i>	UNI EN 12226/02

## 5.5 Tessuti rivestiti con materiali polimerici (*Rubber or plastic-coated fabrics*)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PT214	<b>Spessore</b> - <i>Thickness</i> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	M.I. 30-00
PT252	<b>Resistenza alla penetrazione d'acqua (metodo a bassa pressione)</b> - <i>Resistance to water penetration - Low pressure method</i> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN 1734/98
PT253	<b>Resistenza alla piastra calda</b> - <i>Hot plate resistance test</i> <i>Materiale necessario:</i>	UNI 4818-27/92 M.I. 16-00
PT101a	<b>Velocità di trasmissione del vapor d'acqua</b> - <i>Water vapour transmission rate</i>	UNI 4818-26/92
PT101b	<i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	ASTM E 96/66 metodo D
PT256	<b>Prove di invecchiamento accelerato - Invecchiamento al calore</b> - <i>Accelerated ageing tests - Heat ageing</i> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	UNI EN 12280-1/00
PT257	<b>Invecchiamento accelerato - Invecchiamento fisico: effetto della luce o delle intemperie</b> - <i>Accelerated ageing tests - Physical ageing: effect of light or weathering</i> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	UNI EN 12280-2/03
PT258	<b>Invecchiamento accelerato - Invecchiamento ambientale</b> - <i>Accelerated ageing tests - Environmental ageing</i> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	UNI EN 12280-3/03
PT260	<b>Resistenza ai liquidi</b> - <i>Resistance to liquids</i> <i>Materiale necessario: --</i>	UNI EN 12759/02
PT261	<b>Resistenza a rottura e allungamento a rottura</b> - <i>Tensile strength and elongation at break</i> <i>Materiale necessario: 1 m in tutta altezza</i>	UNI EN ISO 1421/00
PT262	<b>Resistenza alla lacerazione</b> - <i>Tear resistance</i> <i>Materiale necessario: 1 m in tutta altezza</i>	UNI EN 1875-3/00 UNI EN ISO 4674-1/05 UNI EN ISO 4674-2/01
PT118	<b>Determinazione dell'adesione del rivestimento (forza di delaminazione)</b> - <i>Coating adhesion</i> <i>Materiale necessario: 1 m in tutta altezza</i>	UNI EN ISO 2411/01

PT78	<b>Resistenza alle flessioni (metodo Bally) - Resistance to repeated flexures - Bally method</b> Materiale necessario: 50 cm x 50 cm	UNI 4818-13/92
PT53	<b>Resistenza alla piegatura statica - Resistance to static flexure</b> Materiale necessario: 50 cm x 50 cm	M.I. 81-00
PT96	<b>Resistenza all'usura (Metodo Martindale) - Resistance to abrasion (Martindale method)</b> Materiale necessario: 50 cm x 50 cm	M.I. 45-00 UNI EN 530/96

## 5.6 Imbottiture per abbigliamento - ovatte - piume (Clothing Paddings - waddings - feathers)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PFB08	<b>Determinazione quantitativa della composizione fibrosa - Fiber content: quantitative</b> Materiale necessario: 50 g	ASTM D 629-99
PI001	<b>Ovatte: determinazione dello spessore e della massa volumica - Wadding: thickness and bulk density</b> Materiale necessario: 1 m tutta altezza	UNI 9947/92
PI002	<b>Ovatte: determinazione della massa areica - Wadding: mass per unit area</b> Materiale necessario: 5 m <sup>2</sup>	UNI 9907/91
PI003	<b>pH dell'estratto acquoso dei materiali di piuma per imbottitura - pH of the aqueous extract of feather materials for filling</b> Materiale necessario: 50 g	UNI 9212-9/87
PI004	<b>Manufatti imbottiti con materiali di piuma: determinazione della fragilità delle piume (metodo manuale) - Manufactured goods with feather material. Determination of brittleness of feathers (manual method)</b> Materiale necessario: 100 g	UNI 9212-7/88
PI005	<b>Piume e piumini: determinazione dell'odore anomalo - Feather and down: anomalous smell</b> Materiale necessario: 50 g	UNI 9212-8/03
PI006	<b>Piume e piumini: umidità - Feather and down: moisture content</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN 1161/98
PI007	<b>Piume e piumini: numero indice di ossigeno - Feather and down: oxygen index number</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN 1162/98
PI008	<b>Piume e piumini: contenuto di oli e grassi - Feather and down: oil and fat content</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN 1163/98
PI009	<b>Piume e piumini: torbidità di un estratto acquoso - Feather and down: turbidity of an aqueous extract</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN 1164/00
PI010	<b>Piume e piumini: cloruri solubili in acqua - Feather and down: water-soluble chlorides</b> Materiale necessario: 50 g	UNI EN 1165/98

## 5.7 Accessori per abbigliamento (Clothing Devices)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
<b>CRAVATTE - TIES</b>		
PA001	<b>Verifica dei requisiti di Tessuti ortogonali in seta per cravatte - Silk woven fabrics for ties</b> Materiale necessario: 2 m tutta altezza	UNI 10883/00
PA002	<b>Verifica dei requisiti di Tessuti ortogonali in poliestere per cravatte Polyester woven fabrics for ties</b> Materiale necessario: 2 m tutta altezza	UNI 11050/03
PA003	<b>Verifica dei requisiti di Tessuti ortogonali in misto seta per cravatte Blended silk woven fabrics for ties</b> Materiale necessario: 2 m tutta altezza	UNI 11056/03

<b>FOULARD E SCARPE IN SETA, POLIESTERE E MISTI - FOULARDS AND SCARVES (SILK, POLYESTER AND BLENDS)</b>		
PA004	<b>Verifica dei requisiti di Foulard e sciarpe in seta - Silk foulards and scarves: requirements</b> <i>Materiale necessario: 2 m tutta altezza</i>	UNI 10884/00
PA005	<b>Verifica dei requisiti di Tessuti ortogonali in poliestere per foulard e sciarpe - Polyester woven fabrics for foulards and scarves: requirements</b> <i>Materiale necessario: 2 m tutta altezza</i>	UNI 11051/03
PA006	<b>Verifica dei requisiti di Tessuti ortogonali in misto seta per foulard e sciarpe - Blended silk woven fabrics for foulards and scarves: requirements</b> <i>Materiale necessario: 2 m tutta altezza</i>	UNI 11052/03

<b>BOTTONI - BUTTONS</b>		
PA007a	<b>Resistenza al lavaggio - Resistance to washing</b> <i>Materiale necessario: 10 bottoni</i>	M.I.87-01 basato su UNI EN ISO 105 C06/99
PA007b		
PA008	<b>Resistenza ai solventi organici - Resistance to organic solvents</b> <i>Materiale necessario: 10 bottoni</i>	M.I.87-02 basato su UNI EN ISO 105 D01 /97
PA009	<b>Resistenza allo stiro - Resistance to ironing</b> <i>Materiale necessario: 10 bottoni</i>	M.I.87-03 basato su UNI EN ISO 105 X11/98
PA010	<b>Forza di apertura di bottoni automatici - Opening force</b> <i>Materiale necessario: 20 bottoni</i>	M.I. 87-04
PA011	<b>Rilascio di Nichel dagli accessori metallici - Detection of nickel release from coated items</b> <i>Materiale necessario: 10 bottoni</i>	UNI EN 12472/06 UNI EN 1811/00

<b>ZIP - ZIPPER</b>		
PA012	<b>Verifica dei requisiti di una zip - Specification for slide fasteners</b> <i>Materiale necessario: --</i>	BS 3084/92 ASTM D 2060-00
PA013	<b>Prove di forza della zip e delle sue parti - Strength tests</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	ASTM D 2061-03 BS 3084/92
PA014	<b>Forza di scorrimento - Slider moving force</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	
PA015	<b>Forza di apertura - Slider lock strenght</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	
PA016	<b>Forza di rottura del cursore/tiretto - Puller attachment test</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	
PA017	<b>Resistenza laterale - Cross direction tearing strength</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	
PA018	<b>Forza di rottura della testa - Top stop test</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	
PA019	<b>Forza di rottura della fine - Closed -end test</b> <i>Materiale necessario: 20 zip</i>	
PA020a	<b>Resistenza della finitura al lavaggio (1 ciclo) - Durability of finish to laundering (1 cycle)</b> <i>Materiale necessario: 5 zip</i>	M.I. 88-01 basato su UNI EN ISO 105 C06/99
PA020b		
PA021	<b>Resistenza della finitura al lavaggio a secco (1 ciclo) - Durability of finish to dry cleaning (1 cycle)</b> <i>Materiale necessario: 5 zip</i>	M.I. 88-02 basato su UNI EN ISO 105 D01 /97
	<b>Prove di solidità del colore - Colour fastness test</b>	Vedere par. 3

<b>CHIUSURE A STRAPPO - TOUCH AND CLOSE FASTENERS</b>		
PA022	<b>Altezza nastro - Tape width</b> <i>Materiale necessario: 1 m</i>	M.I. 89-01
PA023	<b>Forza di apertura - Opening strenght</b> <i>Materiale necessario: 1 m</i>	M.I. 89-02

PA024	<b>Numero di ganci - Number of hooks</b> <i>Materiale necessario: 1 m</i>	M.I. 89-03
PA025	<b>Larghezza totale e larghezza utile dei nastri, larghezza utile della chiusura - Overall and effective widths of tapes and the effective width of a closure</b> <i>Materiale necessario: 1 m</i>	UNI EN 12240/98

## 5.8 Materie plastiche (Plastics)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PP001	<b>Determinazione della natura del polimero - Detection of the polymer</b> <i>Materiale necessario: 20 g</i>	M.I. 21.00
PP002	<b>Contenuto di ceneri - Ash content</b> <i>Materiale necessario: 50 g</i>	M.I. 27.00
PP004	<b>Resistenza alla trazione - Tensile strength</b> <i>Materiale necessario: --</i>	M.I. 54-00
PP005	<b>Gomma vulcanizzata e termoplastica - Prova di trazione su materiale tal quale - Vulcanized or thermoplastic rubber - Tensile test</b> <i>Materiale necessario: --</i>	UNI 6065/01
PP006	<b>Gomma vulcanizzata e termoplastica - Prova di trazione dopo invecchiamento accelerato - Vulcanized or thermoplastic rubber - Tensile test after accelerated ageing</b> <i>Materiale necessario: --</i>	UNI 6065/01 UNI ISO 188/90
PP007	<b>Emissioni (come Carbonio totale) - Emissions (total Carbon)</b> <i>Materiale necessario: 50 g</i>	M.I. 92-00

## 5.9 Interni per auto (Internal materials for vehicles)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PIA000	<b>Caratteristiche di appannamento (fogging) - Fogging characteristics</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	UNI EN 14288/05 D45 1727
PIA001	<b>Determinazione delle emissioni (come C totale) - Organic volatile matter (total C)</b> <i>Materiale necessario: 50 cm x 50 cm</i>	M.I. 92-00
PIA002	<b>Comportamento alla combustione dei materiali all' interno dei veicoli - Burning behaviour of interior materials</b> <i>Materiale necessario: --</i>	D45 1333 ISO 3795/89 FIAT 50433 GME 60261 DIN 75200/80 FMV SS 302 FIAT 7 G2000
PSC179	<b>Solidità del colore alla luce artificiale ad alta temperatura (Xenotest) Colour fastness to artificial light at high temperature</b> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	D 47 1431/--L DIN 75202/88 IVECO 16-0170 SAE 1885/92 VOLKSWAGEN AG.PV.1303 UNI EN ISO 105 B06/04
PIA003	<b>Solidità del colore dei rivestimenti al sudore - Colour fastness to perspiration</b> <i>Materiale necessario: 20 cm x 30 cm</i>	D 47 1025

## 5.10 Dispositivi sanitari (Sanitary devices)

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
<b>TELI CHIRURGICI, CAMICI E TUTE PER BLOCCHI OPERATORI</b> <i>SURGICAL DRAPES, GOWNS AND CLEAN AIR SUITS</i>		
PDS001	<b>Requisiti generali per fabbricanti, operatori e prodotti - General requirements for manufacturers, processors and products</b>	UNI EN 13795-1/04 UNI EN 13795-2/04

DISPOSITIVI PER INCONTINENZA INCONTINENCE DEVICES		
PDS002	<b>Ausili per l'assorbimento dell'urina: Capacità specifica di assorbimento</b> - <i>Urine-absorbing aids: specific absorption capacity</i>	Met. 003 NMC 93
PDS003	<b>Ausili per l'assorbimento dell'urina: Velocità di assorbimento</b> - <i>Urine-absorbing aids: absorption rate</i>	Met. 001 NMC 93
PDS004	<b>Ausili per l'assorbimento dell'urina: Cessione di liquido</b> - <i>Urine-absorbing aids: liquid release</i>	Met. 002 NMC 93
PDS005	<b>Non tessuti: assorbimento</b> - <i>Non wovens: absorption</i>	UNI EN ISO 9073-6/04

GARZE E OVATTE PER USO SANITARIO GAUZES AND WADDINGS FOR SANITARY USE		
PDS006	<b>Requisiti di prestazione e metodi di prova per le garze di cotone assorbente e le garze di cotone e viscosa assorbente</b> - <i>Performance requirements and test methods for absorbent cotton gauze and absorbent cotton and viscose gauze</i>	UNI EN 14079/04
PDS007	<b>Acidità / alcalinità</b> - <i>Acid/alkaline content</i>	Metodo FU
PDS008	<b>Fibre estranee</b> - <i>Foreign fibers</i>	Metodo FU
PDS009	<b>Tempo di immersione</b> - <i>Immersion time</i>	Metodo FU
PDS010	<b>Fluorescenza</b> - <i>Fluorescence</i>	Metodo FU
PDS011	<b>Sostanze solubili in etere</b> - <i>Ether soluble matter</i>	Metodo FU
PDS012	<b>Colouranti</b> - <i>Dyes</i>	Metodo FU
PDS013	<b>Sostanze tensioattive</b> - <i>Surfactant</i>	Metodo FU
PDS014	<b>Sostanze solubili in acqua</b> - <i>Water soluble matter</i>	Metodo FU
PDS015	<b>Perdita all'essiccamento</b> - <i>Loss on drying</i>	Metodo FU
PDS016	<b>Ceneri solforiche</b> - <i>Sulphated ashes</i>	Metodo FU
PDS017	<b>Acido solfidrico</b> - <i>Hydrogen sulphide</i>	Metodo FU
PDS018	<b>Potere assorbente</b> - <i>Absorption capacity</i>	Metodo FU

CEROTTI E BENDE TAPE AND BANDAGE		
PFB07	<b>Natura e composizione dei materiali</b> - <i>Product composition</i>	ASTM D276/00
PT58	<b>Riduzioni</b> - <i>Warps and wefts/10 cm</i>	FU
PT60	<b>Peso/m<sup>2</sup></b> - <i>Weight/sqm</i>	M.I. 50-00
PDS019	<b>Forza di adesione</b> - <i>Peel adhesion</i>	M.I. 88-00 FTM TEST METHOD 1
PDS020	<b>Forza di srotolamento</b> - <i>Unwinding force</i>	M.I. 89-00
PDS021	<b>Forza di rottura e allungamento a rottura</b> - <i>Breaking strenght</i>	M.I. 54-00
PDS022	<b>Prova di elasticità</b> - <i>Extensibility</i>	M.I. 90-00

## 5.11 Giocattoli (Toys)

GIOCATTOLE DI MATERIALE TESSILE TEXTILE FABRIC TOYS		
	<b>VERIFICA DELLA SICUREZZA</b>	
PG001	<b>Proprietà meccaniche e fisiche</b> - <i>Mechanical and physical properties</i>	UNI EN 71-1/03
PG002	<b>Infiammabilità</b> - <i>Flammability</i>	UNI EN 71-2/03
PG003	<b>Migrazione di alcuni elementi</b> - <i>Migration of certain elements</i>	UNI EN 71-3/02
PG004	<b>Composti chimici organici</b> - <i>Organic chemical compounds</i>	UNI EN 71-11/03

## 6. PROVE DI REAZIONE AL FUOCO - Reaction to fire

COD.	DESCRIZIONE PROVA TEST DESCRIPTION	METODO DI PROVA TEST METHOD
PRF014	<b>Infiammabilità dei tessuti per abbigliamento</b> – <i>Flammability of Clothing Textiles</i>	Standard 16 CFR part 1610/08

PRF001	<b>Reazione al fuoco dei materiali sottoposti all'azione di un fiamma di innesco in presenza di calore radiante</b> - <i>Reaction to fire of material hit by flame with radiant heating</i>	UNI 9174/87 CSE RF3/77
PRF002	<b>Resistenza al fuoco su piccola fiamma</b> - <i>Fire resistance upon small flame</i>	FAR 25.853
PRF003	<b>Resistenza al fuoco su piccola fiamma</b> - <i>Fire resistance upon small flame</i>	TB 117, section E
PRF004	<b>Reazione al fuoco: piccola fiamma su una faccia</b> - <i>Fire reaction: small flame applied to one surface</i>	UNI 8457/87 CSE RF2/75/A
PRF005	<b>Reazione al fuoco: piccola fiamma su entrambe le facce</b> - <i>Fire reaction: small flame applied to both surfaces</i>	UNI 8456/87 CSE RF1/75/A
PRF006	<b>Proprietà di propagazione della fiamma di provette orientate verticalmente</b> - <i>Flame spread properties of vertically oriented specimens</i>	UNI EN ISO 6941/04
PRF007	<b>Cigarette Test</b> - <i>Cigarette Test</i>	BS 5852/06
PRF008	<b>Match Test (butane flame)</b> - <i>Match Test (butane flame)</i>	BS 5852/06
PRF009	<b>Reazione al fuoco su catastina di legno nr. 5</b> - <i>Ignitability of upholstered seating by smouldering and flaming ignition sources</i>	BS 5852/06

<b>MOBILI IMBOTTITI</b> <i>UPHOLSTERED FURNITURE</i>		
PRF010	<b>Reazione al fuoco di mobili imbottiti sottoposti all'azione di piccola fiamma</b> - <i>Reaction to fire of upholstered furniture by applying a small flame</i>	UNI 9175/87

<b>INTERNI PER AUTO</b> <i>INTERNAL MATERIALS FOR VEHICLES</i>		
PRF011	<b>Comportamento alla combustione dei materiali all'interno dei veicoli</b> <i>Burning behaviour of interior materials</i>	D45 1333 ISO 3795/89 FIAT 50433 GME 60261 DIN 75200/80 FMV SS 302

<b>MATERIE PLASTICHE</b> <i>PLASTICS</i>		
PRF012	<b>Infiammabilità orizzontale per materie plastiche</b> - <i>Horizontal burning</i>	UL 96 HB
PRF013	<b>Infiammabilità verticale per materie plastiche (autoestinguenza)</b> - <i>Vertical burning</i>	UL94 V0/V1/V2

## 7. TRATTAMENTI PRELIMINARI ALLE PROVE - *Preliminary treatments*

<b>COD.</b>	<b>DESCRIZIONE PROVA</b> <i>TEST DESCRIPTION</i>	<b>METODO DI PROVA</b> <i>TEST METHOD</i>
	<b>LAVAGGIO MECCANICO IN ACQUA</b> - <i>Laundry test</i>	UNI EN ISO 6330/09
TP001	1 ciclo - <i>1 cycle</i>	
TP003	3 cicli - <i>3 cycles</i>	
TP005	5 cicli - <i>5 cycles</i>	
TP010	Ogni altro ciclo - <i>Every other cycle</i>	
	<b>LAVAGGIO A SECCO</b> - <i>Dry cleaning test</i>	M.I. 08-00
TP011	1 ciclo - <i>1 cycle</i>	
TP013	3 cicli - <i>3 cycles</i>	
TP015	5 cicli - <i>5 cycles</i>	
TP020	Ogni altro ciclo - <i>Every other cycle</i>	
TP030	<b>ESPOSIZIONE ALLA LUCE ARTIFICIALE (XENOTEST)</b> - <i>Exposure to artificial light (Xenotest)</i>	Metodi Vari
TP040	<b>PRETRATTAMENTO DI ABRASIONE</b> - <i>Surface abrasion</i>	UNI EN 530/96
TP050	<b>PRETRATTAMENTO TERMICO (A CALDO O A FREDDO)</b> - <i>Heating or cooling</i>	M.I. 61-00